



Einzelteil- / Serienfertigung

Wir fertigen individuelle Einzelteile und Serienteile auf Kundenwunsch – inklusive Härte- und Oberflächenbehandlung. Die Produktion erfolgt hierbei größtenteils auf eigenem Maschinenpark in unserem Haus. Wir bearbeiten folgende Werkstoffe

- Stahl
- Edelstahl
- Nicht-Eisenmetalle wie z. B. Alu, Messing, Kupfer, etc.
- Guss
- Kunststoffe

inklusive Materialbeschaffung.

Unser Fertigungsprogramm

- Fräsen
- Drehen
- Schleifen
- Schweißen

und mit unseren Partnerfirmen

- Erodieren
- Drahtschneiden
- Laserschneiden
- Blechbearbeitung
- Laserschweißen

Ein Vorteil für Sie:

Durch die Zertifizierung nach KTA1401 inkl. Umstempelberechtigung ist es uns möglich, die Rückverfolgbarkeit vom Halbzeug bis hin zum fertigen Teil zu gewährleisten.

Wir sind ein nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziertes Unternehmen.



EINZEL- UND SERIENFERTIGUNG

Fräsmaschinen:

Typ	Bezeichnung	Tischgröße (mm)	Verfahrwege (mm)
HURCO VMX 42	Vertikalbearbeitungszentrum mit Rundtisch	1270 x 610 (max. 1.100 Kg)	x: 1060 y: 610 z: 610
DMU60T	Fräszentrum	900 x 540	x: 600 y: 500 z: 500
FP 3	NC-Fräsmaschine	660 x 375	x: 485 y: 385 z: 380
WF 7/3-320	CNC-Fräsmaschine	800 x 425	x: 600 y: 400 z: 400
Spinner VC 750	CNC-Fräsmaschine	750 x 400	x: 760 y: 460 z: 460



Drehmaschinen:



Typ	Bezeichnung	Ausstattung
CTX 400 E	Drehautomat CNC	angetriebene Werkzeuge, Gegenspindel, Stangendurchlass bis \varnothing : 55 mm
NEF 520	Drehautomat	Spitzenweite: 1 m, zyklen-gesteuert
INDEX ABC	Drehautomat CNC	Max. \varnothing 50 mm • Werkzeuge Rückseitenbearbeitung • Angetriebene Werkzeuge • C-Achse • Querbohrereinheit • Gewindefräs- und Mehrkantdreheinrichtung
	konv. Drehbank	Max. \varnothing 300 mm, Spitzenweite 900 mm

In Zusammenarbeit mit zuverlässigen Fertigungsbetrieben können wir Ihnen das ganze Spektrum an hochpräzisen Fertigungsteilen anbieten:

- ▶ Schweißgestelle
- ▶ Draht- und Senkerodieren
- ▶ Flach- und Rundschleifen
- ▶ Wärmebehandlung
- ▶ Oberflächenvergütung